



Willkommen!

MEIERGUSS | GRUPPE

Geschäftsführung: Bernd Große-Dunker, Dr. Marc Mateika, Michael Kintzel



**Heinrich Meier Eisengießerei
GmbH & Co. KG**
Rahden
Gießerei

139 Mitarbeiter



**MeierGuss Limburg
GmbH & Co. KG**
Limburg an der Lahn
Gießerei

Werksareal: ca. 130.000m²
Kapazität: > 35.000 t/a

103 Mitarbeiter



**MeierGuss Sales & Logistics
GmbH & Co. KG**
Rahden- Varl
Vertriebsgesellschaft, Betonwerk
und Logistik

132 Mitarbeiter



**Stapórkow Meier
sp. z.o.o.**
Starporkow - PL
Vertriebsgesellschaft

7 Mitarbeiter

Geschichte



1907
Übernahme
durch Buderus



2011
Gründung der
Vertriebsgesellschaft
MeierGuss Sales &
Logistics



1899
Gründung der
Gießerei
Carlshütte

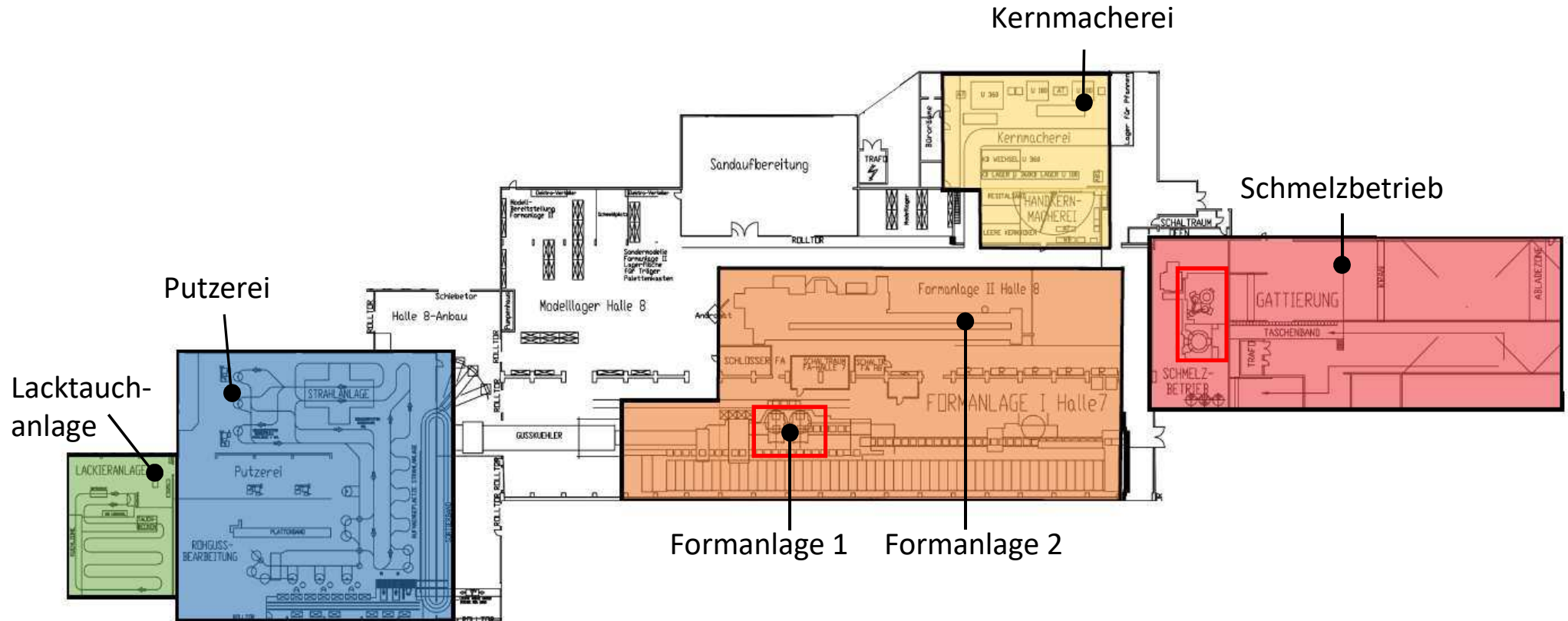


2009
Neuer Inhaber
ist die Familie
Meier



2013
Start der Sparte
Industrieguss

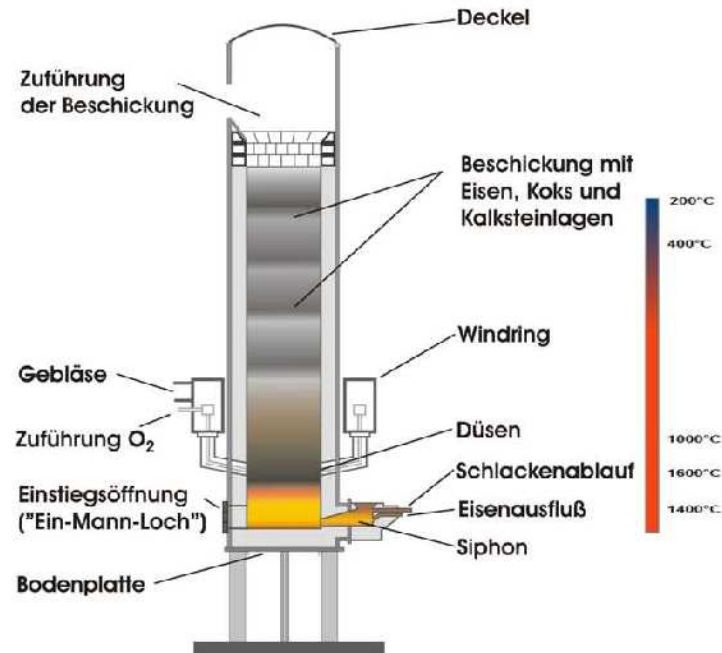
Produktion



Schmelzbetrieb

17 t/h

Futterloser Heißwind-Kupolofen mit TDI-Verfahren



Kupolofen schematisch



Kupolofen

Schmelzbetrieb

1x 65 t Induktions-
Rinnen-
Warmhalteofen
davon 55 t
Nutzinhalt

2x Mg-Draht-
**Behandlungs-
stationen** für
GJS-Behandlung



Induktions-Rinnen-Warmhalteofen



Mg-Draht-Behandlungsstation

Kernmacherei

25 Liter Vogel&Schemmann im CO²-Verfahren

16 Liter Röper im CO²-Verfahren

6,5 Liter Röper im CO²-Verfahren



Formanlage 1

Savelli 2-Stationen-Formanlage

160 Kasten/h

947x897x250/250 mm

- Unbeheiztes ABB Stopfen Vergießgerät
- Laserpour Steuerung
- Gießstrahlimpfung
- Fehlchargen Markier Roboter



Formanlage 1



Vergießeinrichtung



Roboter für Entlüftung

Formanlage 2

HWS 1-Stationen-Formanlage

25 Kasten/h

1200x1200x300/300 mm

- Gussentnahme mit Andromat
- Zur Kleinserienfertigung



Formanlage 2



Manuelle Vergießung

Putzerei

- 2x** Automatische Gehänge-Durchlauf-Strahlanlage mit Power&Free-System
- 1x** Muldenband Strahlanlage
- 1x** Koyama automatischer Schleifroboter
- 8x** Einzelne Schleifkabinen (Handarbeitsplätze)



Koyama Schleifroboter



Gehänge-Durchlauf-Strahlanlage



Muldenband Strahlanlage



Schleifkabinen

Lacktauchanlage

- 1x Hängebahn Tauchlackieranlage (Wasserlack)
Farbe: schwarz, mit Umlufttrocknung
- 1x Spritzlackierung von Kleinserien (diverse Farben)
- 1x Warenausgangskontrolle Industrieguss



Spritzlackierung



Aufhängestation

Marksegmente, in denen wir tätig sind:

- Agrartechnik/ Landforstwirtschaft
- Baumaschinen
- Getriebebau
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Motorenbau
- Rammtechnik
- Sonstiges

Gussteile Motorenbau

- Räderkasten
- EN GJL-250
- 30 kg



- Ölwanne
- EN GJL-250
- 41,3 kg



- Lüfterbock
- EN GJS 500-7
- 45 kg



Gussteile Maschinenbau

- Gehäuse
- EN GJL-250
- 58,9 kg



- Gehäuse
- EN GJS 500-7
- 9,3 kg

- Tafel HV
- EN GJL-250
- 61,4 kg



Gussteile Getriebebau

- Lagerhals
- EN GJL-250
- 19 kg



- Gehäuse
- EN GJL-250
- 24 kg



- Gehäuse
- EN GJL-250
- 12 kg



- Gehäuse
- EN GJL-250
- 16,5 kg



Gussteile Getriebebau

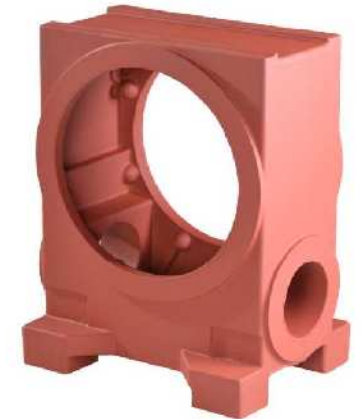
- Lagertopf
- EN GJL-250
- 50 kg



- IEC Zylinder
- EN GJL-250
- 125 kg

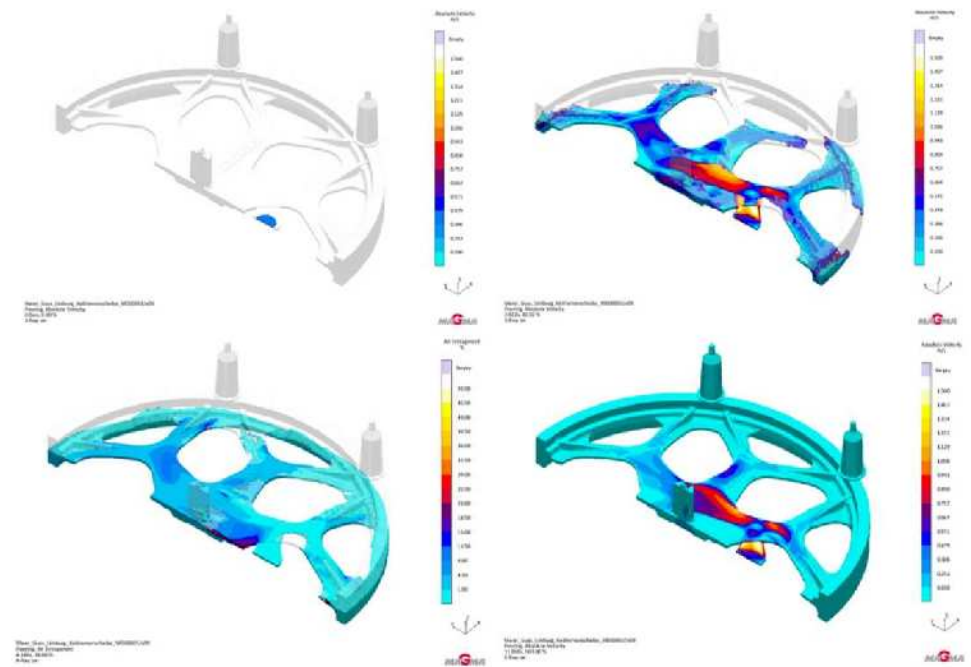


- Getriebegehäuse
- EN GJS 500-7
- 185 kg



Technologie

- **Gusseisen** gem. DIN EN 1561 & DIN EN 1563
GJL 200/ GJL 250 / GJS 400-15 / GJS 500-7 / GJS 600-3
- **Zertifizierung:** DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001,
DIN EN ISO 50001
- **CAD Design** mit SolidWorks mit STEP/IGES-Datei
Reverse Engineering
- **Formfüll- und Erstarrungssimulation:**
Intern: WinCast
Extern: MAGMA Software



- Permanente Qualitätsprüfung
- Werkstoffprüfung
- Erstmusterprüfung



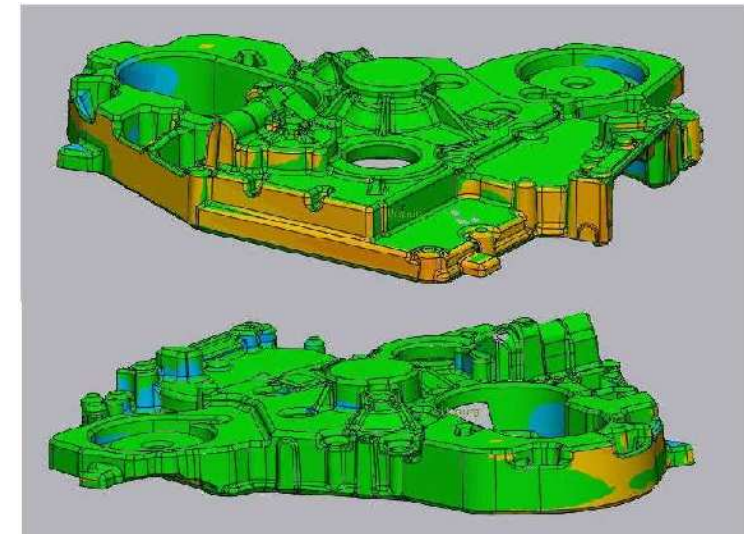
Emissionsspektrometer



LECO-Multigerät für C/Si/S



3D-Scanner



3D-Scan

Kommunikation - Projektumfang



Technische Voraussetzungen

Gießen /
Bearbeitung /
Lackieren



Teamwork

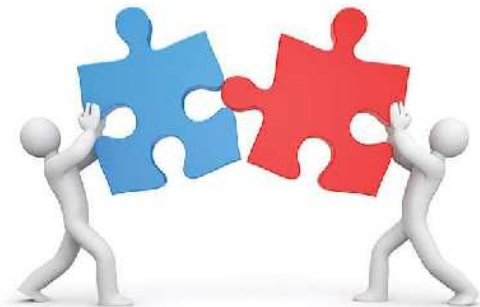
Machbarkeit /
Optimierung /
Überprüfung / Timing /
Kosten



Fertiges Endergebnis

Wir sind für Sie der richtige Partner weil:

- Reaktionsschnell
- Finanzielle Gesundheit
- Eigenkapitalfinanziert
- Starker Umsatz
- Wachstumsfähigkeit





Danke für Ihre Aufmerksamkeit.

MEIERGUSS | GRUPPE